ТЕХНИЧЕСКОЕ ЗАДАНИЕ

ремонт шпиндельного узла горизонтально-расточного станка модели 2А656Ф11 механического цеха М-11 АО «Копейский машиностроительный завод»

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| № п/п | Перечень основных данных и требований | Пояснения |
| 1. | Предприятие-Заказчик | АО «Копейский машиностроительный завод» |
| 2. | Наименование станка | Горизонтально-расточной станок модели 2А656Ф11 |
| 3. | Место нахождения станка | 456600, Челябинская область, г. Копейск, ул. Ленина, д.24 |
| 4. | Основание ремонта | Акт проверки оборудования на технологическую точность от 24.03.2014 г. |
| 5. | Основные требования | * Заказчик снимает шпиндель и отправляет к Исполнителю за свой счет * Исполнитель производит наружную шлифовку шпинделя до снятия всех забоин * Исполнитель производит ремонт конуса шпинделя * Исполнитель производить термообработку шпинделя * Исполнитель производит шлифовку после термообработки * Исполнитель производит замену каленых стальных втулок в гильзе и шлифовку под размер шпинделя * Исполнитель производит притирку шпинделя в гильзе * Сдача шпиндельного узла Заказчику на площадях Исполнителя * Отгрузка шпиндельного узла за счет Заказчика * Установка Заказчиком шпинделя на станок * Исполнитель проводит доводку конуса на площадях Заказчика |
| 6. | Требования к условиям поставки и поставщику продукции | * Исполнитель должен иметь возможность обеспечить надлежащие условия временного хранения компонентов оборудования после их ремонта и до момента востребованности их на производстве * Соблюдать все регламентные процедуры технического обслуживания компонентов оборудования при хранении, рекомендованные производителем, для сохранения гарантийных обязательств с момента пуска компонентов оборудования в эксплуатацию * Наличие собственного специализированного оборудования и приборов для реализации работ * Наличие аттестованного испытательного стенда * Возможность принятия выполненных работ на территории Заказчика. Предоставление актов проверок обязательно * Опыт выполнения аналогичных работ * Наличие сертифицированных специалистов по ремонту и техническому обслуживанию |
| 7. | Прочие требования | Все работы связанные по восстановлению технологической точности шпинделя горизонтально-расточного станка производить согласно паспорту станка предоставленным Заказчиком |
| 8. | Гарантийные обязательства | Срок гарантии должен составлять не менее 12 месяцев |